

**COMUNE DI MONTEBELLO DELLA BATTAGLIA**

(Provincia di Pavia)

Via Roma, 51- tel. 0383-82768/82648 fax. 0383-890607

e-mail:

[serviziofinanziario@comune.montebellodellabattaglia.pv.it](mailto:serviziofinanziario@comune.montebellodellabattaglia.pv.it)[pec: comune.montebellodellabattaglia@legalpec.it](mailto:pec:comune.montebellodellabattaglia@legalpec.it)**ALLEGATO "A" ALLA DELIBERAZIONE DI GIUNTA COMUNALE N. 32 IN DATA  
08.09.2020****1. REFEZIONE SCOLASTICA**

SCUOLA PRIMARIA DI PRIMO GRADO

Tariffa anno scolastico 2018/2019 Euro 3,00 per buono pasto

**INDIVIDUAZIONE DEI COSTI DI GESTIONE E DEL TASSO DI COPERTURA**

Codice	ENTRATE	Importo
	RIMBORSO PASTI PERSONALE DOCENTE	
3.1.2.1.8	PROVENTI DA MENSE	Euro 17.000,00
	<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>Euro 17.000,00</b>
Codice	SPESE	Importo
	PERSONALE	
04.06.1 1.03.02.15.006	ACQUISTO DI BENI E SERVIZI (CONTRATTI MENSE SCOLASTICHE)	Euro 25.000,00
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>Euro 25.000,00</b>
	<b>Tasso di copertura</b>	<b>68,00%</b>

**2. SERVIZIO INTEGRATIVO POMERIDIANO – conferma tariffe vigenti**

Quota mensile del servizio per residenti e non residenti Euro 10,00.

**INDIVIDUAZIONE DEI COSTI DI GESTIONE E DEL TASSO DI COPERTURA**

Codice	ENTRATE	Importo
3.1.2.1.4	PROVENTI DA CORSI EXTRASCOLASTICI	Euro 2.500,00
	<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>Euro 2.500,00</b>
Codice	SPESE	Importo
	PERSONALE	
04.06.1 1.03.02.15.999	ACQUISTO DI BENI E SERVIZI (CONTRATTI DI SERVIZIO PUBBLICO)	Euro 4.600,00
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>Euro 4.600,00</b>
	<b>Tasso di copertura</b>	<b>54,35%</b>



**COMUNE DI MONTEBELLO DELLA BATTAGLIA**

(Provincia di Pavia)

Via Roma, 51- tel. 0383-82768/82648 fax. 0383-890607

e-mail:

[serviziofinanziario@comune.montebellodellabattaglia.pv.it](mailto:serviziofinanziario@comune.montebellodellabattaglia.pv.it)

pec: [comune.montebellodellabattaglia@legalpec.it](mailto:comune.montebellodellabattaglia@legalpec.it)

**SOGGIORNO CLIMATICO ANZIANI**

In caso di effettuazione del soggiorno climatico, viene confermato a carico del bilancio dell'Ente il costo del trasporto di andata/ritorno.

Gli altri costi sono coperti dagli utenti che aderiscono all'iniziativa.

L'Amministrazione potrà intervenire con specifici contributi a favore degli utenti richiedenti, sulla base delle fasce ISEE stabilite al Capo VIII - soggiorni climatici - "Allegato B" alla deliberazione di Giunta comunale